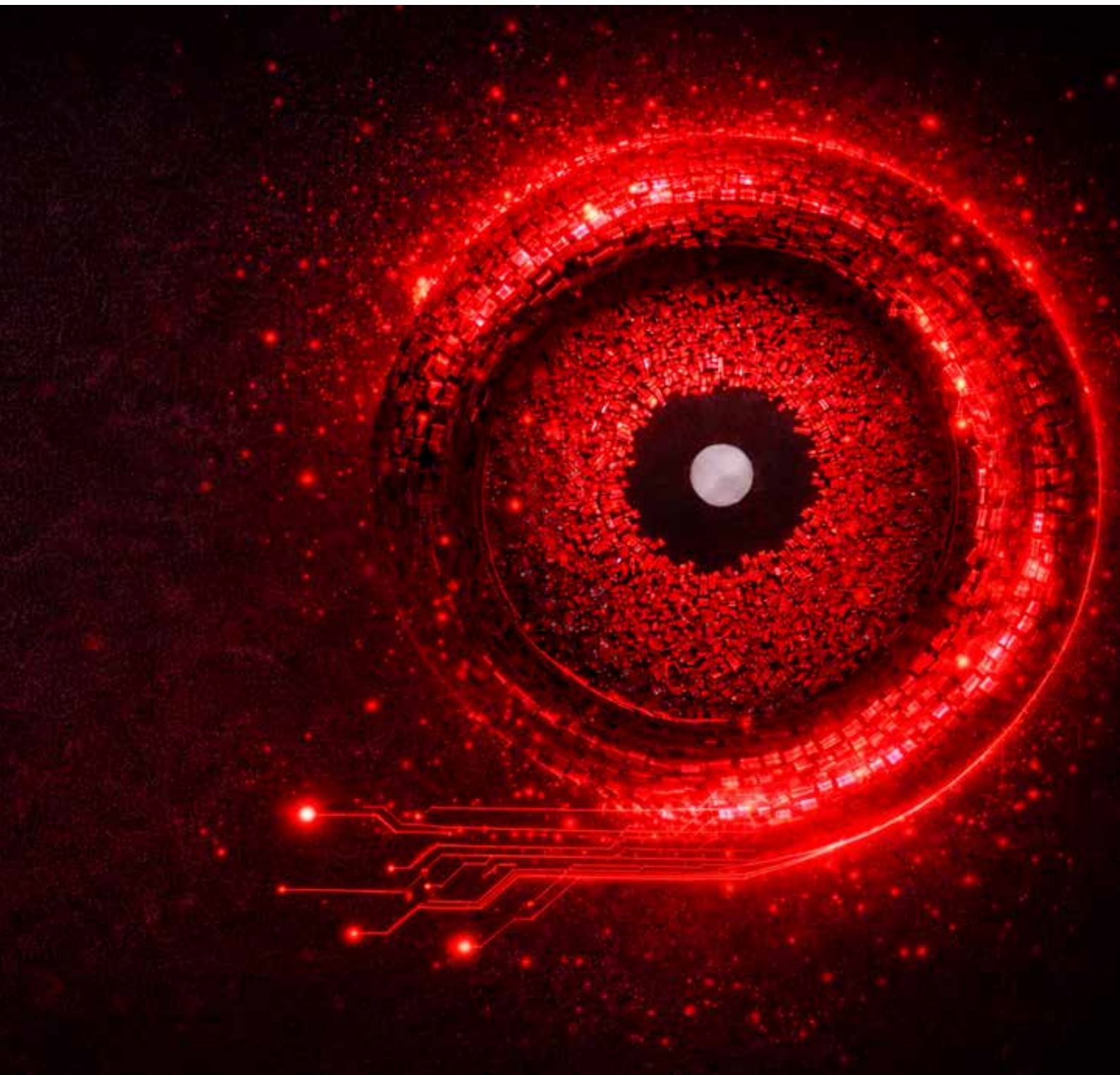




Votre leader technologique et
leader du marché dans le domaine des
systèmes d'alimentation.



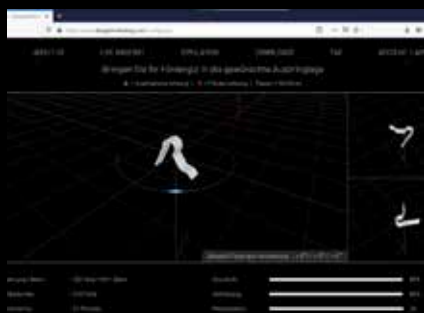


RNA - we handle it

Grâce à nos systèmes de distribution de composants et nos solutions de tri, nous vous offrons un avantage concurrentiel décisif tout en garantissant, depuis plus de 50 ans, les plus hauts standards de qualité. Le Groupe RNA est une entreprise familiale historique dont le siège social est situé à Aix-la-Chapelle. Le groupe RNA compte aujourd'hui plus de 480 collaboratrices et collaborateurs et livre chaque année jusqu'à 2 000 systèmes d'alimentation industrielle.

Avec nos dix sites de production et un réseau international de plus de 20 partenaires, nous vous accompagnons partout dans le monde. Depuis des décennies, notre nom est synonyme d'excellence technologique, de qualité et de fiabilité.

RNA - la révolution numérique de la distribution d'alimentation



Design for Feeding & SolutionFinder

RNA vous accompagne dès la genèse de votre produit grâce à notre intelligence artificielle. En s'appuyant sur des algorithmes de Geometric Deep Learning, notre outil analyse vos maquettes 3D dès les premières phases de développement. Vous obtenez ainsi des indications immédiates sur la faisabilité de la distribution, les performances d'alimentation estimées, ainsi que de nombreux autres conseils et informations.

Testez votre projet sur: www.designforfeeding.com

DigitalFeeder – jumeau numérique et simulation

Grâce à notre logiciel DigitalFeeder, nous modélisons le comportement de votre future installation afin de vous éviter des phases d'ajustement longues et coûteuses lors de la mise en service. Avant même de lancer la fabrication, les solutions peuvent être testées par simulation, vérifier et valider la géométrie optimale de chaque profil de sélection. Les systèmes de distribution RNA sont 100 % numériques et reproductibles.



RNA - présent dans tous les secteurs

Notre gamme de solutions est conçue pour répondre aux exigences de tous les secteurs : des environnements huileux de l'industrie de mécanique jusqu'aux exigences strictes de salle blanche de l'industrie pharmaceutique.

Les systèmes d'alimentation RNA s'adaptent aux spécificités de chaque domaine pour offrir à nos clients un avantage concurrentiel décisif. Nos experts techniques et notre service d'assistance garantissent un fonctionnement fiable, économique et durable de nos équipements durant de nombreuses années.



Automobile



Pharmacie / Dispositifs médicaux



Agroalimentaire



Ingénierie d'assemblage



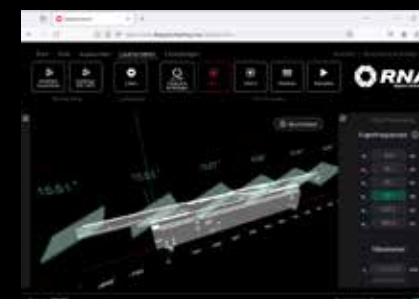
Cosmétique



Biens de consommation



Électrotechnique



DigitalMotion – Configuration des rails linéaires vibrants via le Cloud

Grâce à DigitalMotion, vous bénéficiez d'une modélisation numérique complète de chaque entraineur vibrant RNA. Cela vous permet de l'ajuster, dès la phase de conception, aux rails de tri, outillages ou rails d'accumulation que vous utilisez.

L'équilibrage entre l'unité d'entraînement et les rails est ainsi simulé à 100 % de manière digitale, ce qui fait gagner un temps précieux lors de la mise en service. Vous validez et sécurisez ainsi le bon fonctionnement de votre solution d'alimentation très tôt dans le projet.

Composants

Nous proposons des technologies d'entraînement, de convoyage et de pilotage de haute qualité, incluant notamment des trémies vibrantes et à bande, des convoyeurs à bande, des démêleurs de ressorts, ainsi que des solutions dédiées aux industries pharmaceutique et agroalimentaire. Au-delà de nos produits standard, nous concevons et fabriquons des équipements sur mesure, tels que des élévateurs à plaque, des systèmes d'alimentation par trémie... Notre réactivité de livraison, notre service d'excellence et notre contrôle qualité rigoureux sont les garanties de la satisfaction de nos clients.



Bols vibrants : embases et cuves de sélection

Nos embases vibrantes se sont imposées comme un standard industriel de référence grâce à leurs performances élevées, leur fiabilité éprouvée et leur très faible besoin de maintenance. Grâce à l'utilisation d'électroaimants haute performance et de ressorts à lames spécialement développés par nos soins, elles garantissent un flux de distribution régulière. Au-delà de notre gamme standard, nous équipons également ces embases sur mesure, selon vos spécifications.

Entraîneurs linéaires

Les entraîneurs linéaires RNA assurent une distribution rectiligne fluide et efficace des pièces, y compris sur plusieurs voies en parallèle. Ils prennent en charge les fonctions de transfert, de stockage tampon et d'accumulation, garantissant ainsi un flux de pièces continu en entrée de machine. Ces équipements servent également d'unité d'entraînement pour nos trémies vibrantes. Les entraîneurs linéaires RNA se distinguent par leurs cadences élevées, leur fiabilité et leur capacité à acheminer des composants sur de longues distances, même dans des conditions industrielles exigeantes.



Trémies vibrantes

Les trémies vibrantes RNA sont pré-réglées en usine pour assurer une pré-séparation fluide des pièces en vrac grâce à une accélération progressive du flux vers la sortie. L'utilisateur peut ensuite affiner ce réglage à tout moment et très simplement pour l'adapter à ses besoins.

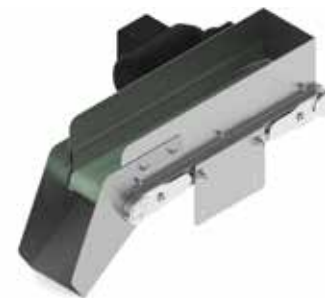
Convoyeurs à bande étroite et convoyeurs à bande

Notre gamme de convoyeurs comprend le convoyeur à bande étroite FP15 E, le double convoyeur à bande étroite FP15 D ainsi que la série FP120. Une large sélection d'accessoires – tels que des sabres, des rives de guidage et des supports – vient enrichir cette offre standard. Pour répondre à vos besoins spécifiques, nous concevons également des solutions sur mesure (convoyeurs coudés, en Z ou à bande crantée) et élaborons sur demande des concepts personnalisés, en vous accompagnant de l'étude technique jusqu'au chiffrage de votre projet.



Élévateurs à bande

Les élévateurs à bandes RNA de la série STF garantissent un chargement ergonomique à hauteur d'homme et un acheminement sécurisé de vos pièces, même pour de grands volumes de stockage en vrac.



Trémies à bande

Les trémies à bande sont conçues pour le stockage de pièces en vrac. Associées à un système de distribution (comme un bol vibrant), elles permettent d'accroître considérablement l'autonomie de ce dernier. Elles s'appuient sur le convoyeur à bande RNA FP120, une technologie robuste qui a fait ses preuves depuis de nombreuses années.



Élévateurs à plaques

Nos élévateurs à plaques combinent, dans un seul et même équipement, le stockage en vrac et l'acheminement en douceur de vos composants. Leur conception surbaissée permet un chargement ergonomique par l'opérateur. Les pièces sont ensuite dosées et hissées au moyen de plaques de levage à mouvements opposés, avant d'être transférées délicatement vers l'étape suivante du process.



Plateformes vibrantes

Le FlexCube est un système de distribution hautement flexible conçu pour l'industrie connectée. Associé à un système de vision industrielle et à un robot, sa technologie vibratoire brevetée sur 3 axes garantit une alimentation d'une fiabilité absolue, même pour les pièces les plus sensibles. Qu'il s'agisse de composants uniques ou de familles entières de pièces, les produits sont répartis de manière parfaitement homogène sur le plateau. Si nécessaire, leur orientation est facilitée par des plateaux vibrants structurés et des mouvements vibratoires intelligents.

Boîtier de commande

RNA propose des solutions de pilotage optimales pour les équipements vibrants : notre gamme s'étend des variateurs à découpage de phase les plus simples jusqu'aux boîtiers de commande fréquentielle haut de gamme équipés de microprocesseurs. Économiques et conviviaux, ces appareils permettent de faire fonctionner nos systèmes d'alimentation de manière totalement autonome, sans nécessiter d'automate externe.



Démêleurs de ressorts

Le démêleur de ressorts sépare les composants enchevêtrés avant même qu'ils n'atteignent l'équipement de distribution. Implanté en amont des bols ou des rails vibrants, il garantit un maximum de pièces préalablement individualisées pénétrer dans le système de tri. Cette étape essentielle élimine les risques de bourrage et sécurise le fonctionnement continu de votre installation d'alimentation.



Systemes d'alimentation

RNA - Votre partenaire unique pour tous vos besoins en systemes de distribution!

Nous concevons et realisons vos systemes de distribution clés en main, portés par un interlocuteur unique. Notre expertise englobe l'ensemble des technologies d'entraînement du marché - bols vibrants, vibreurs linéaires, centrifuges, élévateurs à plaques, Plateformes - que nous pouvons associer à de la robotique et à des systemes de vision industrielle. Qu'il s'agisse d'une architecture conventionnelle, d'une solution numérique et flexible, ou d'un équipement optimisé en termes de coûts, RNA conçoit la solution la plus innovante et la mieux adaptée à votre cahier des charges. Nos cuves de sélection usinées par commande numérique (CNC) ou fabriquées en impression 3D garantissent une reproductibilité géométrique absolue de vos outillages. Grâce à l'intelligence artificielle et à nos logiciels de simulation de pointe, nous créons également le jumeau numérique de votre installation. À partir de notre large gamme modulaire, nous développons la solution optimale pour votre application : économique, hautement performante et d'une fiabilité de premier ordre.

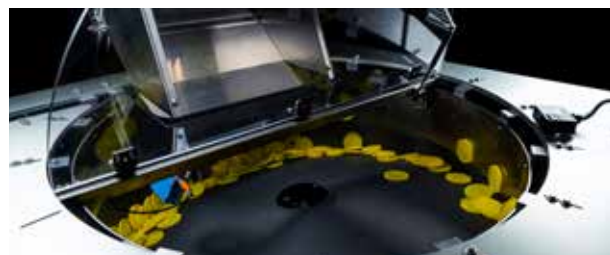


Systemes d'alimentation conventionnels BaseType



BaseType B

Nos alimentateurs vibrants se distinguent par leur grande robustesse et leur faible sensibilité aux variations de production. En fonctionnement continu, ils garantissent une sécurité de process maximale et un taux de disponibilité élevé pour vos lignes. Grâce à l'intégration d'aimants haute performance, ils offrent des débits élevés et constants, totalement indépendants de la charge de pièces, le tout sous un encombrement extrêmement réduit.



BaseType Z

Notre bol centrifuge BaseType Z est la solution idéale pour la distribution de pièces légères en plastique exigeant des cadences de production très élevées.

Systemes d'alimentation numériques FlexType



FlexType S, M, L, C

Nos systemes de distribution linéaires flexibles haute performance de la série FlexType se distinguent par leurs cadences élevées et leur grande simplicité d'utilisation. Ils sont particulièrement adaptés au tri de pièces présentant des critères de sélection extrêmement fins, et peuvent traiter différentes variantes d'une même famille de pièces sur un seul équipement. Grâce à un concept d'outillages interchangeables à changement rapide, les couloirs de tri se remplacent en un temps record. Pour s'adapter parfaitement aux spécificités de vos composants et à l'implantation de votre ligne d'assemblage, la gamme FlexType est disponible en plusieurs tailles.



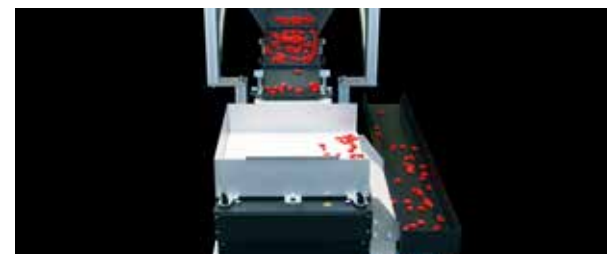
FlexType ST (Nano)

Nos élévateurs à plaques sont particulièrement adaptés à la distribution de composants présentant des critères de sélection simples. Les pièces sont hissées depuis le fond de la trémie à l'aide de plaques de levage à mouvements opposés, atteignant ainsi la hauteur de transfert requise sans nécessiter de système de convoyage additionnel. En plus de leur conception très compacte, les élévateurs à plaques RNA sont disponibles en plusieurs tailles pour s'adapter à toutes vos configurations de lignes.



FlexType B (3D et Inox)

Les outillages de sélection de nos bols vibrants de la série FlexType B (disponibles en version inox ou imprimés en 3D) sont entièrement modélisés. Ils disposent tous de leur jumeau numérique. Cette conception digitale unique vous garantit une reproductibilité absolue et à l'identique de votre équipement. Vous bénéficiez ainsi d'une solution ultra-flexible, capable d'être reconfigurée en un temps record pour s'adapter à vos nouveaux composants.



FlexType P

Le FlexType P se distingue par sa plateforme vibrante intégrée, préconfigurée et prémontée. Grâce à des mouvements programmables ciblés sur trois axes („X“ , „Y“ et „Z“), ce système déplace et oriente les composants en fonction de leurs propriétés physiques. Cette agitation intelligente permet de séparer et de positionner de manière optimale un maximum de pièces pour faciliter leur saisie robotisée.

Systemes d'alimentation économiques EcoType



EcoType B

Nos systemes de distribution économiques constituent une solution d'entrée de gamme idéale et compétitive pour automatiser vos lignes. Conçue pour la manipulation de pièces simples, la série EcoType s'appuie sur des équipements largement standardisés afin de vous garantir un rapport qualité-prix exceptionnel.

Groupe RNA - coordonnées



Rhein-Nadel Automation GmbH

Reichsweg 19-23
D-52068 Aachen
Tél +49 241-5109-0
vertrieb@rna.de
www.rna.de
www.designforfeeding.com



PSA Zuführtechnik GmbH

Steinackerstraße 7
D-74549 Wolpertshausen
Tél +49 7904-94336-0
info@psa-zt.de
www.psa-zt.de



Metalaix GmbH

Philipsstr. 8 (Gebäude VA/VE)
D-52068 Aachen
Tél +49 241-942607-0
kontakt@metalaix.de
www.metalaix.de



RNA Vibrant S.A.

C/ Vallespir 22
08970 Sant Joan Despi (Barcelona)
Espagne
Tél +34 93-377-7300
info@vibrant-rna.com
www.vibrant-rna.com



RNA Digital Solutions GmbH

Adresse postale
Reichsweg 19-23
D-52068 Aachen
Adresse bureau
Brienner Straße 45 a-d
D-80333 München
Tél +49 1515-99 28 255
kontakt@rnadigital.de
www.rnadigital.de
www.designforfeeding.com



Feeding Systems Amberg GmbH

Kastnerstraße 3
D-92224 Amberg
Tél +49 9621-917096-0
info@fsa-amberg.de
www.fsa-amberg.com



HSH Handling Systems AG

Wangenstraße 96
3360 Herzogenbuchsee
Suisse
Tél +41 62-95610-00
info@handling-systems.ch
www.handling-systems.ch



RNA Automation Ltd.

Unit C Castle Bromwich Business Park
Tameside Drive Birmingham B35 7AG
Royaume-Uni
Tél +44 121-749-2566
sales@rnaautomation.com
www.rnaautomation.com

Autres sites de production de Rhein-Nadel Automation GmbH

Site extérieur Lüdenscheid
Nottebohmstraße 57
D-58511 Lüdenscheid
Tél +49 2351-41744
werk.luedenscheid@rna.de

Site extérieur Ergolding
Ahornstraße 122
D-84030 Ergolding
Tél +49 871-72812
werk.ergolding@rna.de

Site extérieur Remchingen
Im Hölderle 3
D-75196 Remchingen-Wilferdingen
Tél +49 7232-7355-558
werk.remchingen@rna.de